



MIEN TRUNG EPS MANUFACTURING AND TRADING CO., LTD



Address: Tinh An Tay Industrial Cluster, Truong Quang Trong Ward, Quang Ngai Province.



Telephone: (+84255) 382 2389 ; +8494 244 63 68; Zalo/ WhatsApp: +8494 244 63 68



Email : contact@epsmientrung.com; info@epsmientrung.com



Website : epsmientrung.com



Central EPS Foam Factory

Officially put into operation in 2018, is the leading manufacturer of EPS foam products in the **central region of Vietnam.**

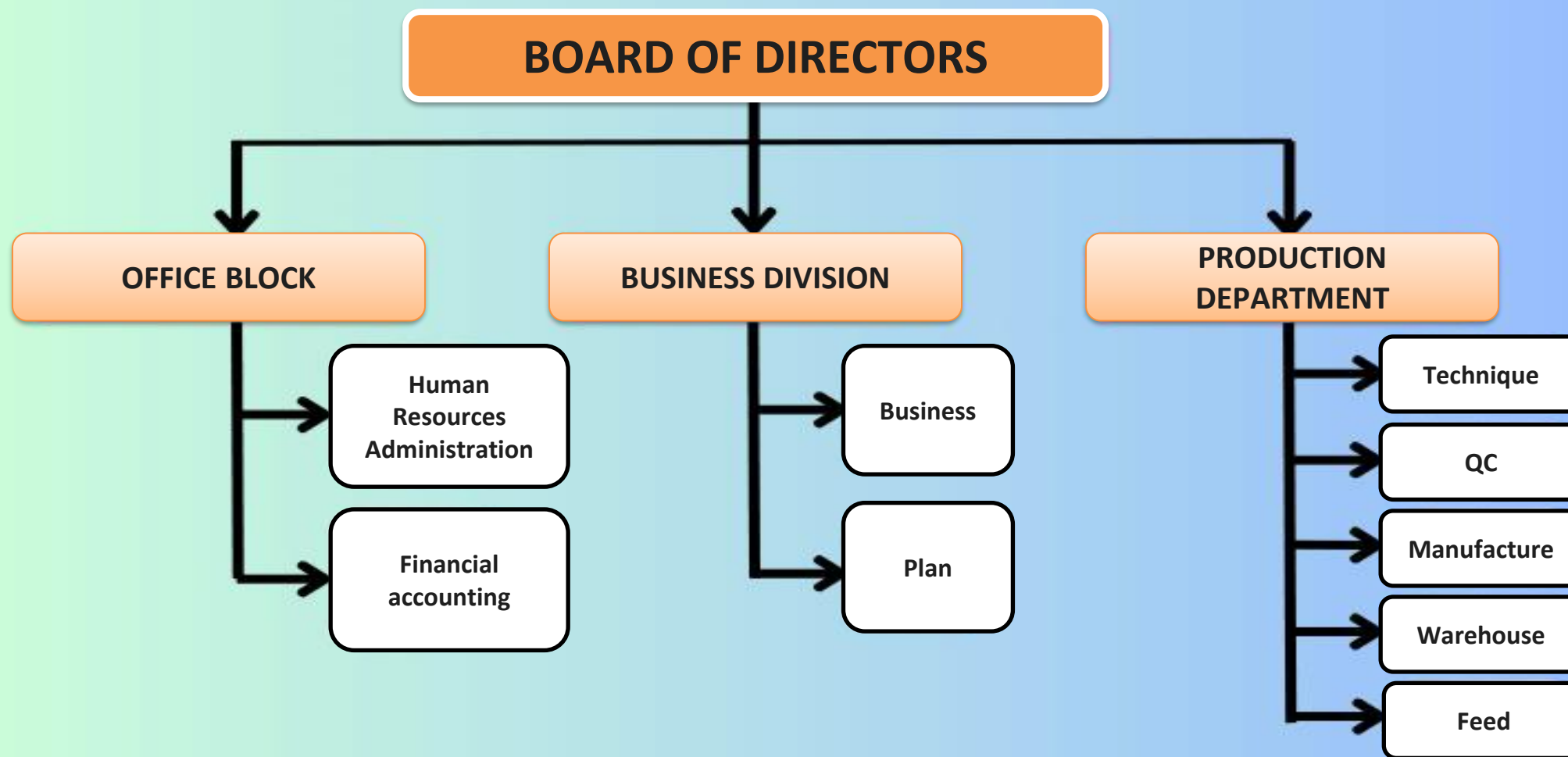
Total area: **12,000 m2.**

Modern and professional machinery system by using the updated technologies.

Specializing in the design and production of shaped foam packaging, foam containers, block foam.

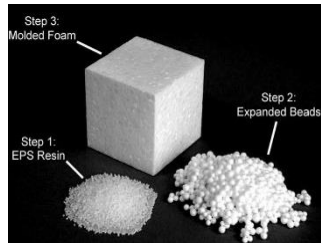


FACTORY ORGANIZATION CHART



ADVANCED MACHINERY SYSTEM, THE MOST MODERN TECHNOLOGY

Material



- Imported directly from Korea, China, Taiwan, China in accordance with international standards

Fangyuan Automatic EPS Expander



- Automatic and modern I-PC system.
- Transparent PID control system effectively control density.
- Accurate weighing system.
- Fast expansion time.

Precision Mold



- Designed on CAD/UG/ PRO E. Apply CAM programming.
- Precision and high-end Mechanical CNC.
- High quality aluminum
- Mold chamber, making system standard cooling.
- Teflon-coated surface non-stick products.

Fangyuan Automatic Forming Press Machine



- Automatic I-PC system, State-of-the-art PID control.
- Combined pressure balancing system, Vacuum automatic test product quality control with high performance.
- Use of electronic components European standards to help the machine working stable

Central EPS Foam Products



- Absolute accuracy.
- Shiny surface.
- High aesthetics.
- Quality products.
- Meet ISO standards.
- Durable over time.

Warehousing and Shipping



- The product is stored with strict control process, comprehensive digital transformation.
- Door-to-door shipment.
- Store the product safely.
- Dedicated service.
- Best price.

PRODUCTION PROCESS



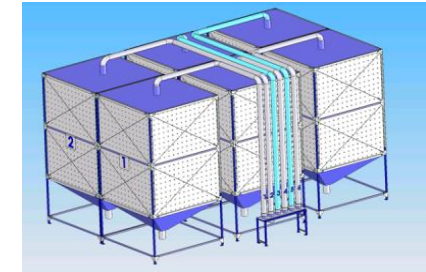
Raw material of virgin plastic granules



Automatic Weighing System



Expansion of plastic particles into Styrofoam particles



Restoration, ripening of Foam seeds



Finished product



Dry the product at 60°C



Product Visual Inspection



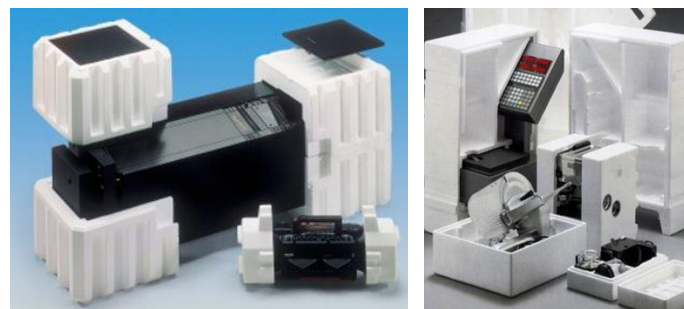
Forming products by press/mold

SOME KEY PRODUCTS

SHAPING FOAM



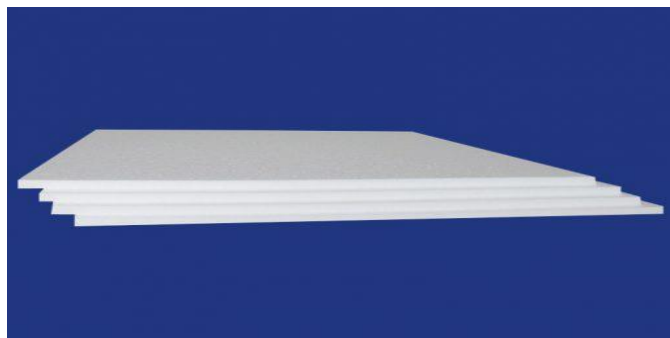
SHAPING FOAM



SHAPING FOAM



FOAM SHEET



SHAPING FOAM



STYROFOAM CONTAINERS OF ALL KINDS



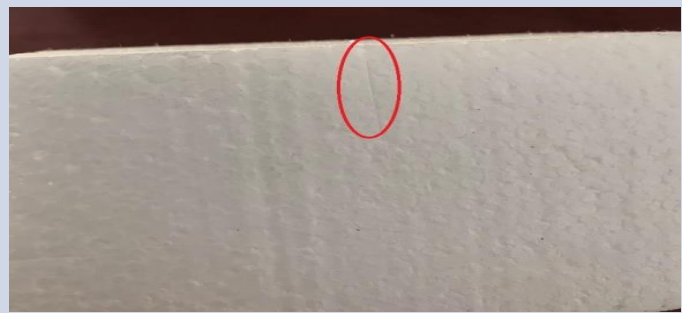
TECHNICAL STANDARDS FOR INTERNAL PRODUCT QUALITY MANAGEMENT

Definition: Warehousing product (Symbol: OK) – Defective product (Symbol: NG = No good)

TT	FAULT	STANDARD	ILLUSTRATION
1	Squeeze 2 times or more	NG	
2	Punctures, guns.	NG	
3	Subsidence, guns.	The internal settlement is deformed, cracked is a product of NG.	

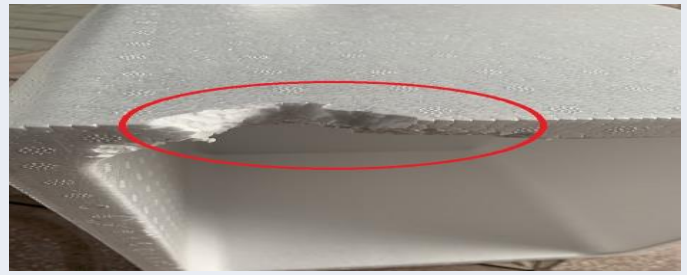
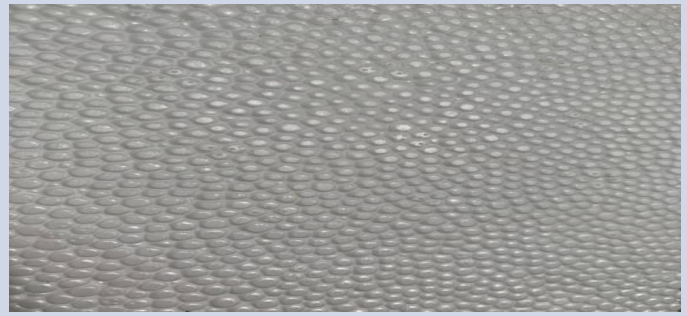
TECHNICAL STANDARDS FOR INTERNAL PRODUCT QUALITY MANAGEMENT

Definition: Warehousing product (Symbol: OK) – Defective product (Symbol: NG = No good)

TT	FAULT	STANDARD	ILLUSTRATION
	Sinking, guns	The external sink is not more than 5 mm deep, the inner surface is not deformed, the crack is the product: OK.	
4	Cracked into walls.	Cracks down the wall in excess of 10 mm are product NG .	
		Cracks down the wall not exceeding 10 mm are products to be repaired. After drying pending repair, the crack clearance does not exceed 0.5 mm is the product OK .	

TECHNICAL STANDARDS FOR INTERNAL PRODUCT QUALITY MANAGEMENT

Definition: Warehousing product (Symbol: OK) – Defective product (Symbol: NG = No good)

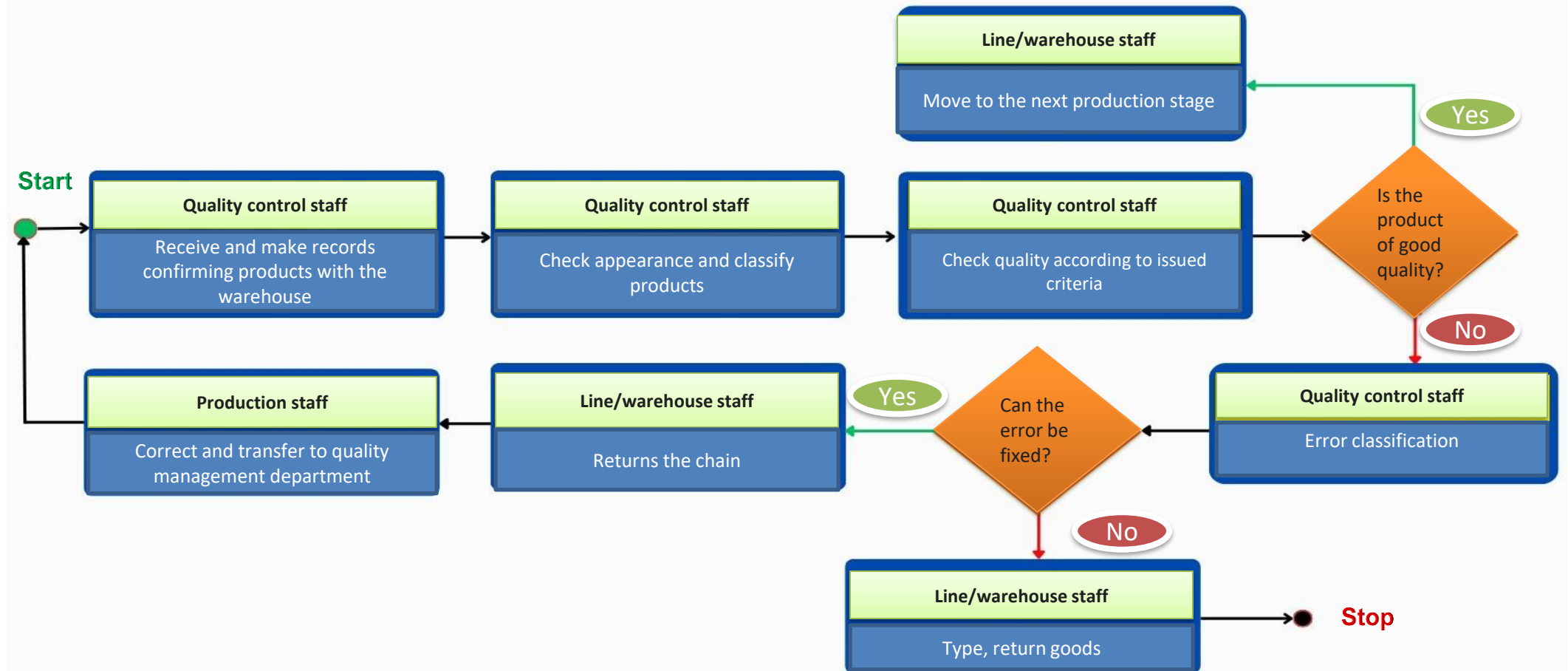
TT	FAULT	STANDARD	ILLUSTRATION
5	Batch	The scratch is not more than 10 mm long, not more than 10 mm deep, and not more than 5 mm wide OK .	
		Chips that are more than 10 mm long, or more than 10 mm deep, or more than 5 mm wide are products NG .	
6	Live	All products that are alive are products NG. <u>Telltale signs:-</u> - The spongy particles have not expanded and lost their alignment. - the surface is rough, wavy between the particles. - The sunken gabion flower pattern is not clearly visible.	

TECHNICAL STANDARDS FOR INTERNAL PRODUCT QUALITY MANAGEMENT

Definition: Warehousing product (Symbol: OK) – Defective product (Symbol: NG = No good)

TT	FAULT	STANDARD	ILLUSTRATION
7	Wall issue	- All products that are bent into a wall without being raw are separate products awaiting repair. - After drying and waiting for repair, the Shift Leader and the Floor Warehouse Keeper filter and re-confirm to classify which products are OK and which products NG.	
8	Lack of raw materials.	NG	
9	Excess raw materials	- Products with residues of raw materials with a height of not more than 2 mm are products OK. - Products with raw material residues exceeding 2 mm in height are Pending Correction (use a knife to remove excess marks, adjust the Loading Gun) before warehousing.	

PRODUCT QUALITY MANAGEMENT PROCESS



CERTIFICATION OF QUALITY MANAGEMENT SYSTEM MEETS ISO 9001:2015 INTERNATIONAL STANDARDS



CERTIFICATE



Certify that the quality management system of

EPS MIEN TRUNG MANUFACTURING AND TRADING COMPANY LIMITED

Address: Tinh An Tay Craft Village Industrial Cluster, Tinh An Tay Commune, Quang
Ngai City, Quang Ngai Province, Vietnam

Manufacturing and service location: Tinh An Tay Craft Village Industrial Cluster,
Tinh An Tay Commune, Quang Ngai City, Quang Ngai Province, Vietnam

Has been audited and found to be in conformance with the requirements
set forth by:

ISO 9001:2015

For the following activities:

Production and sales of plastic products (foam containers, foam boxes, foam sheets,
foam trays, shaped foam)

Certificate no	TQC.01.6788	Cycle start date	17/12/2024
Type of certificate issued	Initial certification	Version	01
Effective date	17/12/2024	Expiry date	16/12/2027

From December 17, 2025, this Certificate is valid if there is an announcement of the surveillance audit results to
maintain the validity of TQC CGLOBAL (at least two surveillance audits for maintaining the certificate
validity during 3 years of a certification cycle).



VIETNAM UNION OF SCIENCE AND TECHNOLOGY ASSOCIATIONS - TQC CGLOBAL CENTER FOR TESTING AND CERTIFICATION
Verify Certificate validity at: <https://tqc.vn/khach-hang-hieu-luch.htm> - Certificate issuing Office: Villa C11, Pandora Area,
No. 53 Trieu Khuc street, Thanh Xuan Nam ward, Thanh Xuan district, Hanoi City, Vietnam.
Hotline Ha Noi: +84969416668, Da Nang: +84968799816, Ho Chi Minh: +84988397156; Email: certify@tqc.vn; Website: <http://tqc.vn>

LIÊN HIỆP CÁC HỘI KH&KT VIỆT NAM CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
TRUNG TÂM KIỂM NGHIỆM VÀ CHỨNG NHẬN TQC CGLOBAL
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc
Số: 6788/2024/QĐ-TQC Hà Nội, ngày 17 tháng 12 năm 2024

QUYẾT ĐỊNH Về việc cấp giấy chứng nhận hệ thống quản lý chất lượng phù hợp tiêu chuẩn ISO 9001:2015

GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM KIỂM NGHIỆM VÀ CHỨNG NHẬN TQC CGLOBAL
- Căn cứ Quyết định số 1804/QĐ-LHHVN ngày 19/12/2017 của Liên hiệp các Hội khoa học và Kỹ thuật Việt Nam về việc thành lập Trung tâm Kiểm nghiệm và chứng nhận chất lượng TQC;
- Căn cứ Quyết định số 107/QĐ-LHHVN ngày 08/03/2023 của Liên hiệp các Hội khoa học và Kỹ thuật Việt Nam về việc đổi tên Trung tâm Kiểm nghiệm và Chứng nhận Chất lượng TQC thành Trung tâm Kiểm nghiệm và Chứng nhận TQC CGLOBAL;
- Căn cứ Quyết định số 110/QĐ-LHHVN ngày 08/03/2023 của Liên hiệp các Hội khoa học và Kỹ thuật Việt Nam về việc bổ nhiệm Giám đốc Trung tâm Kiểm nghiệm và Chứng nhận TQC CGLOBAL;
- Căn cứ Giấy đăng ký hoạt động Khoa học và Công nghệ số A-1861 ngày 02/02/2024 của Trung tâm Kiểm nghiệm và Chứng nhận TQC CGLOBAL do Bộ Khoa học và Công nghệ cấp;
- Căn cứ Giấy chứng nhận đăng ký lĩnh vực hoạt động chứng nhận số 395/GCN/BKHCN ngày 19/9/2024 của Ủy ban Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng Quốc gia;
- Căn cứ Báo cáo thẩm xét hồ sơ đánh giá chứng nhận ngày 16/12/2024.

QUYẾT ĐỊNH

Điều 1. Cấp Giấy chứng nhận số TQC.01.6788 ngày 17 tháng 12 năm 2024, chứng nhận CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT - THƯƠNG MẠI EPS MIỀN TRUNG:

Địa chỉ: Cụm công nghiệp làng nghề Tinh An Tây, Xã Tinh An Tây, Thành phố Quảng Ngãi, Tỉnh Quảng Ngãi, Việt Nam.

Địa điểm sản xuất và cung cấp dịch vụ: Cụm công nghiệp làng nghề Tinh An Tây, Xã Tinh An Tây, Thành phố Quảng Ngãi, Tỉnh Quảng Ngãi, Việt Nam.

Có hệ thống quản lý chất lượng phù hợp tiêu chuẩn ISO 9001:2015, với phạm vi chứng nhận: Sản xuất và kinh doanh các sản phẩm từ plastic (thùng xốp, hộp xốp, xốp tấm, khay xốp, xốp định hình).

Điều 2. CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT - THƯƠNG MẠI EPS MIỀN TRUNG được phép sử dụng Giấy chứng nhận và dấu phù hợp tiêu chuẩn theo quy định của Trung tâm Kiểm nghiệm và Chứng nhận TQC CGLOBAL.

Điều 3. Quyết định này có hiệu lực 03 năm kể từ ngày ký. Hệ thống quản lý chất lượng của CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT - THƯƠNG MẠI EPS MIỀN TRUNG được nêu trong Điều 1 chịu sự đánh giá giám sát định kỳ không quá 12 tháng/lần, tương ứng tối thiểu 02 lần đánh giá giám sát trong 03 năm giấy chứng nhận có hiệu lực.

Nơi nhận:
- Như điều 1;
- Lưu PCN.

TRUNG TÂM KIỂM NGHIỆM
VÀ CHỨNG NHẬN TQC CGLOBAL



LIÊN HIỆP CÁC HỘI KHOA HỌC VÀ KỸ THUẬT VIỆT NAM
TRUNG TÂM KIỂM NGHIỆM VÀ CHỨNG NHẬN TQC CGLOBAL
Kính gửi: CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT - THƯƠNG MẠI
EPS MIỀN TRUNG

Địa chỉ: Cụm công nghiệp làng nghề Tinh An Tây, Xã Tinh An Tây, Thành phố
Quảng Ngãi, Tỉnh Quảng Ngãi, Việt Nam

Địa điểm sản xuất và cung cấp dịch vụ: Cụm công nghiệp làng nghề Tinh An Tây,
Xã Tinh An Tây, Thành phố Quảng Ngãi, Tỉnh Quảng Ngãi, Việt Nam

Quý khách hàng: ĐƯỢC SỬ DỤNG DẤU CHỨNG NHẬN HỆ THỐNG
QUẢN LÝ CHẤT LƯỢNG PHÙ HỢP TIÊU CHUẨN BÊN DƯỚI
THEO QUY ĐỊNH CỦA TRUNG TÂM KIỂM NGHIỆM VÀ CHỨNG NHẬN
TQC CGLOBAL (SAU ĐÂY GỌI TẮT LÀ TQC CGLOBAL)

Lựa chọn 1	Lựa chọn 2	Lựa chọn 3
Dấu hợp chuẩn nhỏ gọn, kèm logo của Tổ chức chứng nhận.	Dấu hợp chuẩn có đầy đủ logo và tên của Tổ chức chứng nhận để khách hàng và đối tác dễ dàng nhận diện	Dấu hợp chuẩn, kèm logo của Tổ chức công nhận - Văn phòng công nhận chất lượng (BoA) - Bộ Khoa học và Công nghệ. Phù hợp với các tài liệu quảng cáo có diện tích trình bày hạn chế.

Ghi chú:

CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT - THƯƠNG MẠI EPS MIỀN TRUNG được sử dụng dấu chứng nhận hệ thống quản lý chất lượng nêu trên và chịu sự đánh giá giám sát định kỳ không quá 12 tháng/lần, tương ứng tối thiểu 02 lần đánh giá giám sát trong 03 năm giấy chứng nhận có hiệu lực.

Tùy theo nhu cầu sử dụng phục vụ hoạt động nội bộ hoặc hoạt động quảng bá thương hiệu mà khách hàng có thể sử dụng Lựa chọn 1 hoặc Lựa chọn 2 hoặc Lựa chọn 3, tuy nhiên cần tuân thủ các yêu cầu dưới đây, trường hợp TQC CGLOBAL phát hiện các yêu cầu dưới đây không được đáp ứng, thì đó sẽ được coi là căn cứ để TQC CGLOBAL đưa ra quyết định liên quan đến hiệu lực Giấy chứng nhận của Quý khách hàng.

a) Dấu chứng nhận hệ thống quản lý có thể được sử dụng trên các tài liệu kỹ thuật, hồ sơ năng lực, tờ rơi, tài liệu giao dịch thương mại, thư tín hoặc các phương tiện thông tin đại chúng khác để tuyên truyền, quảng bá.

PROCESS DO 6S PER DAY



APPLYING A LEAN PRODUCTION SYSTEM

8 Wastes of lean



Defects

Efforts caused by rework, scrap and incorrect information



Overproduction

Production that is more than needed or before it is needed



Waiting

Wasted time waiting for the next step in a process



Non-Utilized Talent

Underutilizing people's talents, skills & knowledge.



Transportation

Unnecessary movements of products & materials.



Inventory

Excess products and materials not being processed.



Motion

Unnecessary movements by people (ex.walking).



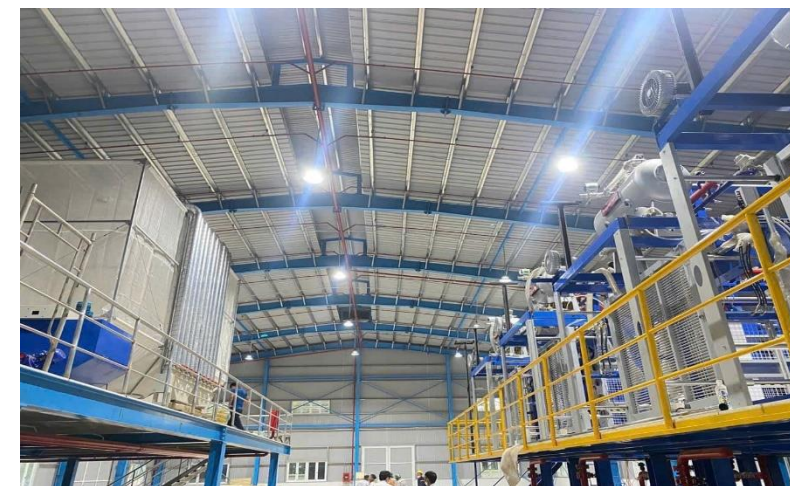
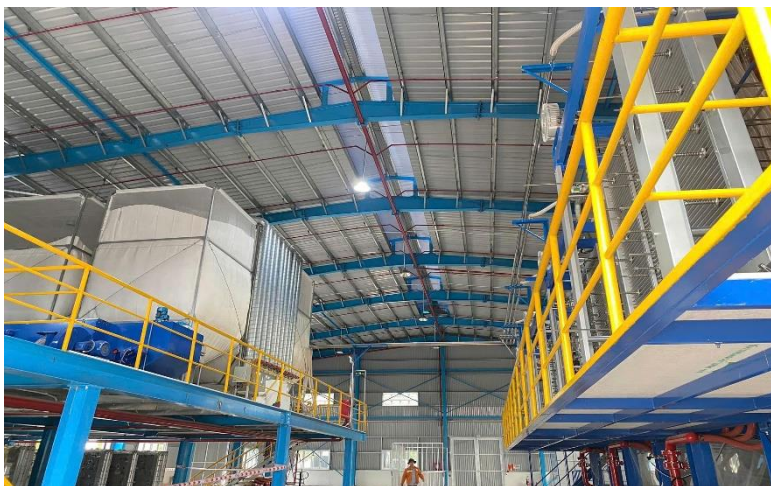
Extra-Processing

More work or higher quality than is required, by the customer.



AREA OF OPERATION – KEY CUSTOMERS







Thanks